

Plotter de corte Manual do Usuário V4.0

Plotter de corte

Manual do Usuário V4.0

Obrigado por escolher o nosso plotter de corte:

Antes de utilizar o plotter, sugerimos que leia este manual primeiro. Vamos explicar como usar o seu plotter facilmente, como manter seu plotter em ótima condição. Quando tiver problemas em usar o plotter de corte, favor, desligue a máquina e em seguida, olhe para a resolução deste manual ou ligue para o revendedor da máquina que irá ajudá-lo a resolver os seus problemas ou envie um e-mail para nós.

O modelo da compra:

Plotter de corte CPM-RS360C Plotter de corte CPM-RS720C Plotter de corte CPM-RS800C Plotter de corte CPM-RS1120C Plotter de corte CPM-RS1360C Plotter de corte CPM-RS1600C CPM-RS1780C Plotter de corte CPM-RS2000C

Observação da fábrica:

É possível que a nossa fábrica vai mudar a configuração do plotter de corte mais tarde.

Devemos reparar o seu plotter de corte imediatamente, se sua máquina tiver algo errado. Mas não temos ter nenhuma responsabilidade para arcar com os custos dos danos causados pelo mal da sua máquina.

CONTEÚDO

- (1) Observe quando usar o plotter de corte
- (2) Acessórios para plotter de corte
- (3) Partes principais das descrições
- (4) Como instalar o plotter
- (5) Detalhes de funcionamento do painel do teclado
- (6) Lâmina de corte e caneta de plotagem
- (7) Carregue a mídia / papel de carga

Aviso

- (1) Fonte de alimentação do nosso plotter de corte é de 90V-230V, quando o fornecimento de energia não se enquadra na exigência, favor adicionar um suporte de energia.
- (2) Não toque nas trilhas do plotter quando estiver em execução. Se o plotter estiver danificado ou em mal funcionamento, por essa razão, vamos reparar o seu plotter, mas não gratuitamente.
- (3) Evitar que coisas pequenas desenhem dentro do plotter.
- (4) Favor, retirar o cabo de alimentação se não usar o plotter por um longo tempo.
- (5) Não colocar qualquer tipo de cabo quando o plotter de corte ou o computador é ligado.
- (6) A casca do plotter de corte deve conectar o fio terra no chão com um cabo eletrônico.

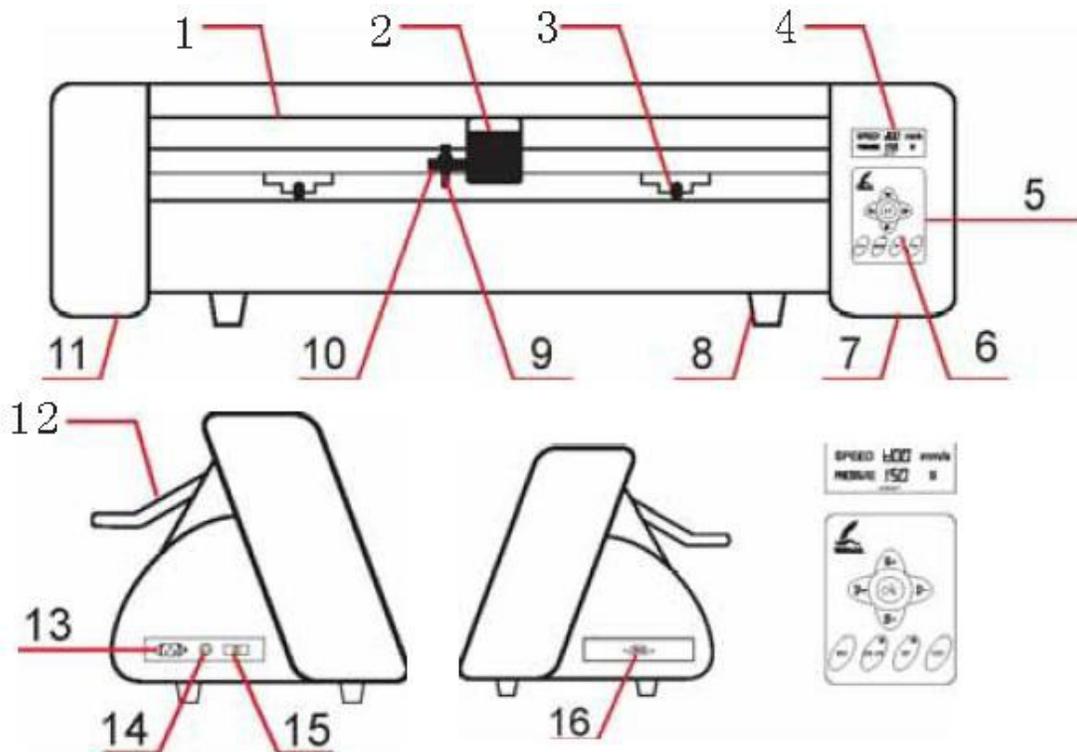
Acessórios do Plotter de corte

Ao abrir a embalagem, verificar as mercadorias, para garantir que nada está faltando, cada pacote deve incluir:

Nome	Quantidade
Plotter de corte	1 corpo
Manual do usuário e Driver	1 cd
Software de cadastro	1 cd
Cartão de registro de máquina fixo	1 papel
Cabo de alimentação	1 pcs
Cabo RS232/ cabo de dados	1 pcs
Fusível	1 pcs
Esferográfica	1 pcs
Suporte do esferográfica	1 pcs
Lâmina	3 pcs / 1 empacotado
Suporte da faca	1 pcs
Régua do plotter	1 pcs
Pano do plotter	1 pcs
Suporte	1 pcs (somente para 800C/1120C/1360C)

Principais peças de descrições

Principais peças de descrições: lateral / lateral deslizante:



- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1. proteção da trilha | 2. transporte |
| 3. Rolo | 4. monitor LCD |
| 5. painel do teclado | 6. lâmpada LED |
| 7. Casca esquerdo | 8. pé da máquina |
| 9. Suporte da faca | 10. sede da navalha |
| 11. deixou shell | 12. manuseio para controlar o rolo |
| 13. porta de alimentação AC | 14. fusível de segurança |
| 15. interruptor de alimentação | 16. porta RS232 |

Como instalar a máquina

(1) Coloque a máquina:

Coloque a máquina sobre uma mesa horizontal, mudar os quatro pés do plotter, para manter o plotter horizontalmente. Adicione um espaço suficiente na parte da frente do plotter e também na parte traseira do plotter.

Não treme o plotter quando estiver em execução. Não toque no plotter com ímã. Coloque o plotter na sala de limpeza.

Sugiro que ligue a casca de metais da máquina no solo através de um fio de metal, para evitar ESD.

(2) Ao ligar na primeira vez, examina o plotter:

Defina o cabo de alimentação na porta de alimentação da máquina, conecte o cabo de alimentação na fonte de energia de 220V. Ao ligar a máquina, o LED verde irá aparecer no teclado. Depois, o carro deve se mover para o lado direito imediatamente e voltar um pouco. Este é a inicialização do plotter de corte. A mensagem de velocidade e pressão será exibido no monitor LCD. Seguido são os parâmetros da máquina:

Velocidade: 600mm/s Pressão: 150

(3) Conecte o computador:

Pode escolher a porta do computador (com1 ou com2). Desligue a alimentação do computador, desligue o plotter.

Conecte um lado do cabo RS232 para a porta RS232 do computador e o outro lado deve conectar o plotter.

Conecte o computador, ligue o plotter, espere um momento para a máquina se examinar.

Execute o software Sign (Tal como **Easycut**; **Flexisign** , etc), escolha "plotter de corte linguagem HPGL" e configure o parâmetro de software como o seguinte:

Porta: com1 ou com2

Taxa de transmissão: 9600

Paridade: Nenhum

Bits de dados: 8

Stop bit: 1

Controle de dados de fluxo: RTS/CTS, XON/XOFF

Feito o acima, não irá ter problemas. Se o LED vermelho no teclado ligar, favor pressionar a tecla "ONLINE" uma vez. Quando o LED verde no teclado ligar, pode enviar os dados do computador para o plotter de corte.

Detalhes de funcionamento do teclado do painel

Ao ligar o plotter, depois de um momento, o carro move para o lado direito imediatamente. E o LED verde no teclado se acende. O monitor LCD irá mostrar os dados de velocidade e pressão. Este processo é a inicialização do plotter. No teclado, as quatro teclas da seta será usado como chave de velocidade e chave de pressão. Essas teclas têm funções diferentes em modo diferente. O plotter tem dois modos de funcionamento:

Modo online:

Receber os dados: Ao ligar o plotter, o LED verde no teclado acende depois de um tempo, nós chamamos isso de modo "online". No modo "online", o plotter pode receber a ordem do computador. (Aviso: se quiser enviar os dados ao plotter mais tarde, por favor, deve retornar a este modo).

Alterar a velocidade: no modo "online", se quiser o plotter trabalhe rapidamente, pode pressionar a tecla "S +", se quiser ir mais devagar pode pressionar a tecla "-S". (Observação: se o trabalho que quiser cortar é grande, pode selecionar mais rápido ou mais devagar e se o trabalho que quiser cortar é pequeno, deve-se selecionar mais devagar. Quanto menor e menos devagar, isso significa mais lento e mais precisão).

Alterar a pressão: no modo "online", se quiser cortar a pressão mais forte, pode pressionar a tecla "P +", se quiser mais leve, pode pressionar a tecla "-P". (Observação: Se o seu corte de papel é grosso, pode selecionar mais forte, se o seu papel de corte é fino, pode selecionar mais leve, mais fino mais leve, se a lâmina é velho, pode ajustar a pressão forte e ao usar uma lâmina nova, deve alterar a pressão para mais leve, pois uma forte pressão com a nova lâmina será mais fácil de quebrar.

Modo offline:

Se a luz de LED vermelho ascender no teclado, chamamos de modo "offline". Nesta modalidade, pode pressionar qualquer tecla de seta continuamente para mover o carro ou papel para todos os lugares que quiser ir. Depois pressione a tecla "OK", uma nova procedência será definido. (A propósito, a procedência da máquina é o mesmo que a procedência do arquivo de computador).

Teste do Plotter de corte:

No modo "offline", pode pressionar a tecla "TEST" e o plotter vai cortar um projeto. Em acordo com isso, pode mudar a velocidade ou a pressão para descobrir o melhor estado da máquina.

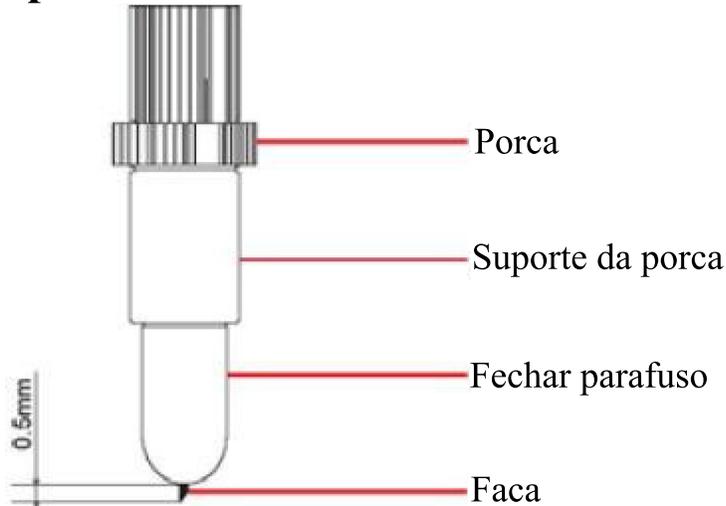
Reiniciar o plotter:

Quando o plotter estiver trabalhando errado por outros problemas ou se quiser parar de cortar imediatamente, pode pressionar a tecla "RESET" uma vez para parar o trabalho de corte. Todos os dados serão limpos e o carro irá se mover para o lado direito.

Lâmina de corte e caneta de plotagem

Suporte da lâmina de corte:

Suporte da lâmina de corte:



Casca de contraporca de suporte	parafuso para fechar	parafuso da faca
Casca de contraporca de suporte	parafuso para fechar	parafuso da lâmina

No estado de funcionamento, a faca pode girar muito bem no suporte. Na primeira vez que parafusar o "parafuso para fechar" fora do "casca de contraporca", defina a lâmina na parte inferior do recipiente, em seguida, feche o "parafuso para fechar" para evitar que a faca caia, deixe o pio da faca para fora do suporte menos do que 0,5 mm. Quando quiser mudar a lâmina, tire a lâmina velha e troque por um novo, em seguida, feche o "parafuso para fechar" e mantenha o pio da lâmina do suporte menos do que 0,5 mm. (A porca não vai estragar, geralmente).

Observação:

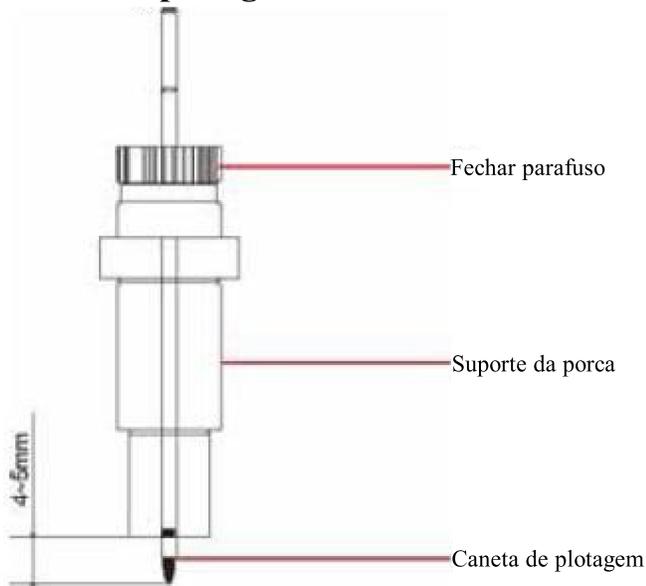
A operação de mudança de lâmina é perigoso, deve proteger o seu dedo de ser cortado.

Mantenha o pio da lâmina do suporte como menos que 0,5 milímetros; pouco pio pode estender a vida útil da lâmina. Quando a pressão é maior, a vida útil da faca será menor.

Quando a lâmina não é muito afiado, pode esfregá-lo em uma borracha, assim pode estender a vida útil da lâmina.

Caneta de plotagem:

Caneta de plotagem:



Casca de parafuso para fechar casca de Caneta de plotagem.

Pode usar uma caneta esferográfica comum como uma Caneta de plotagem, mantenha o pio da caneta esferográfica para fora do suporte entre 4 mm e 5 mm. O outro método de uso é semelhante ao processo de lâmina, favor, tente o mesmo de acordo com o método de mudança da lâmina.

Defina o suporte da faca ou suporte da caneta no assento do suporte:

Desligue a energia do plotter.

Defina o suporte no assento do suporte, feche o parafuso do assento do suporte.

Ligue o aparelho, o carro irá se mover para o lado direito imediatamente, você pressionar a tecla "TEST" para examinar o plotter.

Carregue a mídia / papel de carga

Carregue a mídia / papel de carga:

Quando mover o rolo, deve levantar a manivela primeiro e o rolo direito não vai se move, geralmente.

Levante a manivela, o rolo vai levantar 1-2mm, então pode carregar a sua mídia.

Ao abaixar a manivela, pode pressionar a tecla "UP" (S +) ou a tecla "DOWN" (S-) de forma contínua, o papel vai rolar para frente ou para trás, favor confirmar o papel deve mover em linha reta durante a distância que quiser fazer o cortar .

Ajustar a velocidade e a pressão e então pode enviar os dados para o plotter.