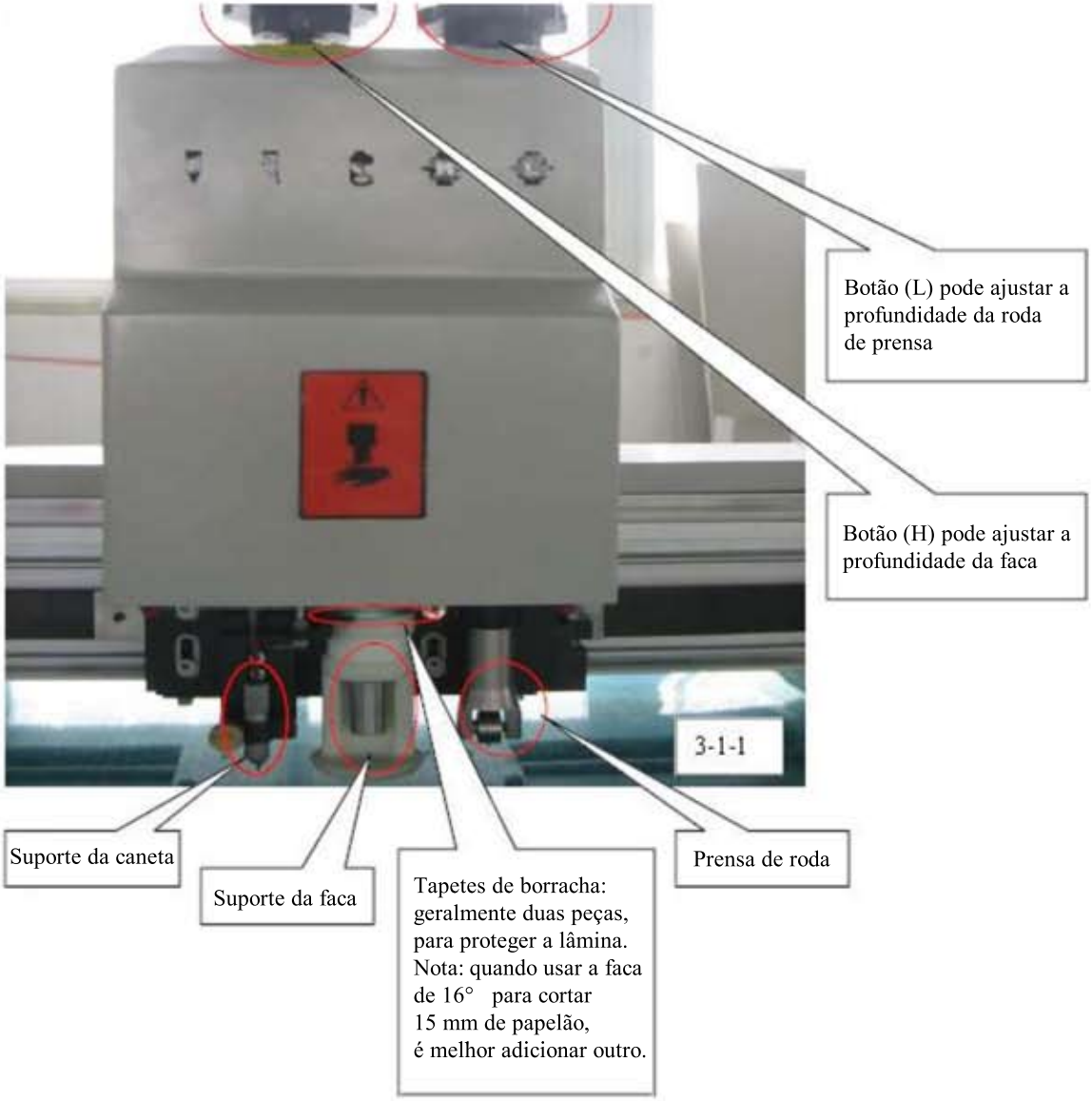
Introdução das ferramentas de corte



Tipos e características de ferramentas de corte



Esquerda 1: Lâmina especial, espessura de corte: Dentro de 1.5 mm. materiais de corte: cartão, papel Kraft, placa cinza, placa compensado e papel auto-adesivo.

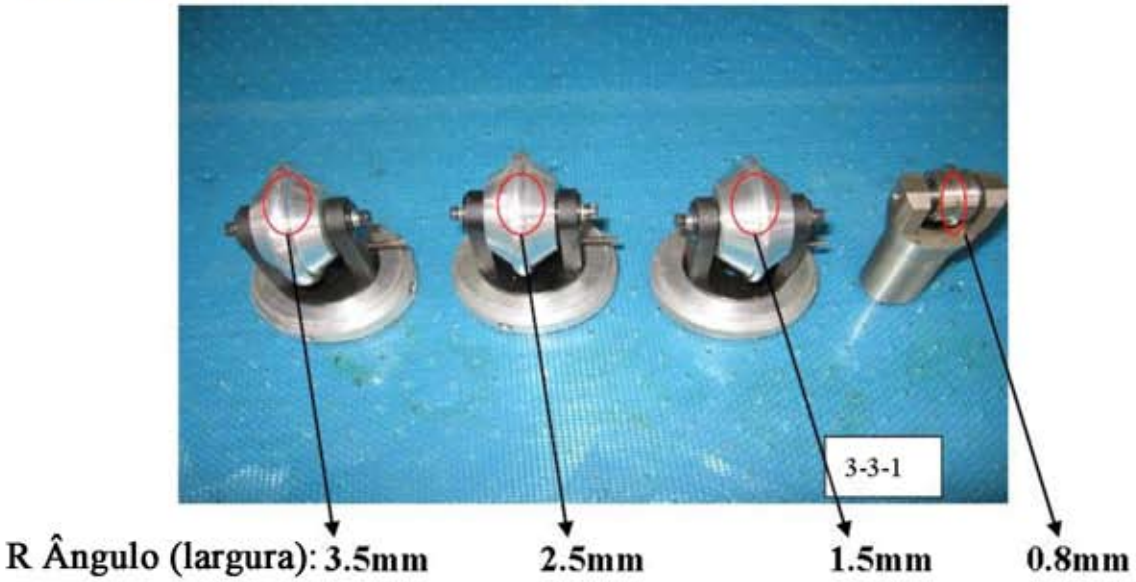
Esquerda 2: Lâmina 39, espessura de corte: Dentro de 3mm. materiais de corte: cartão, papel Kraft, placa cinza, placa compensado, papel auto-adesivo e materiais compostos.

Centro: Lâmina 26, espessura de corte: Entre 5mm e 7 mm. materiais de corte: papelão ondulado, cartão, papel Kraft, placa cinza, placa compensado, papel e composto de materiais auto-adesivos.

Direito 2: Lâmina 20, espessura de corte: Entre 7 mm e 10 mm. materiais de corte: cartão canelado, cartão, papel Kraft, placa cinza, placa compensado, papel e composto de materiais auto-adesivos.

Direito 1: Lâmina 16, espessura de corte: entre 10 milímetros e 15 milímetros. materiais de corte: papelão ondulado, cartão, papel Kraft, placa cinza, placa compensado, papel e composto de materiais auto-adesivos. Nota: A lâmina pode ser alterado deacordo com o material diferente e a exigência dos clientes.

Tipos e características de ferramentas de dobra



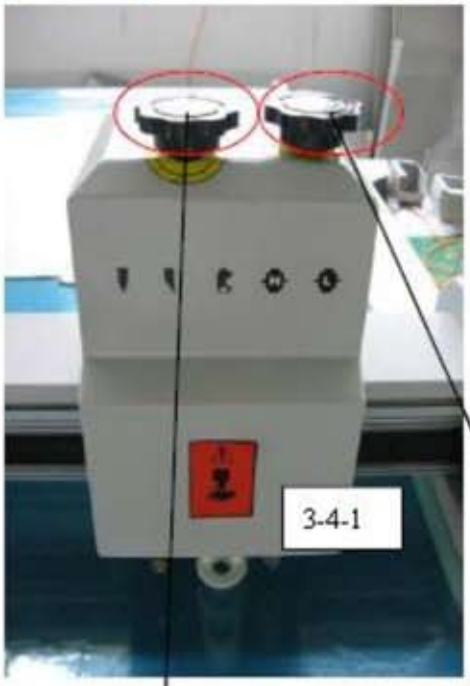
Esquerda 1: prensa de roda de 7mm, espessura de dobra: Entre 7mm e 10mm
Materiais de dobra: cartão canelado.

Esquerda 2: prensa de roda de 5mm, espessura de dobra: entre 5mm e 7mm.
Materiais de dobra: cartão canelado

Direita 1: prensa de roda de 3mm, espessura de dobra: Entre 3mm e 5mm
Materiais de dobra: cartão canelado

Direito 2: prensa de roda de 2mm, espessura de dobra: Dentro de 2mm
Materiais de dobra: papelão ondulado, cartão, papel Kraft, cartão cinza, placa compensado, papel e composto de materiais auto-adesivos.

Ajuste de profundidade da faca e prensa da roda



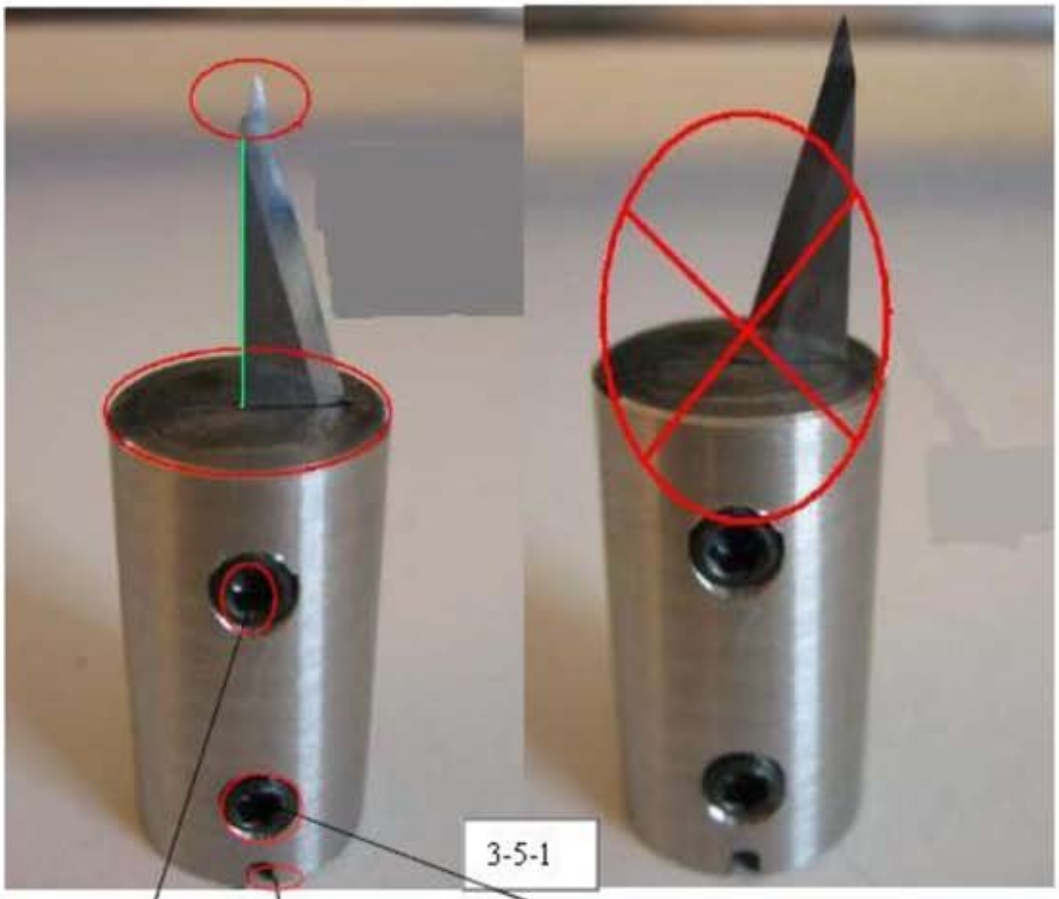




Rotação no sentido horário, reduz a profundidade de corte. Sentido anti-horário de rotação, adicionar a profundidade do corte.

Rotação no sentido horário, reduz a profundidade das dobras. Sentido anti-horário, adicione a profundidade de dobras, o ajuste é 1mm / rotação.

Instalar a lâmina



Correto (a borda está adiante)

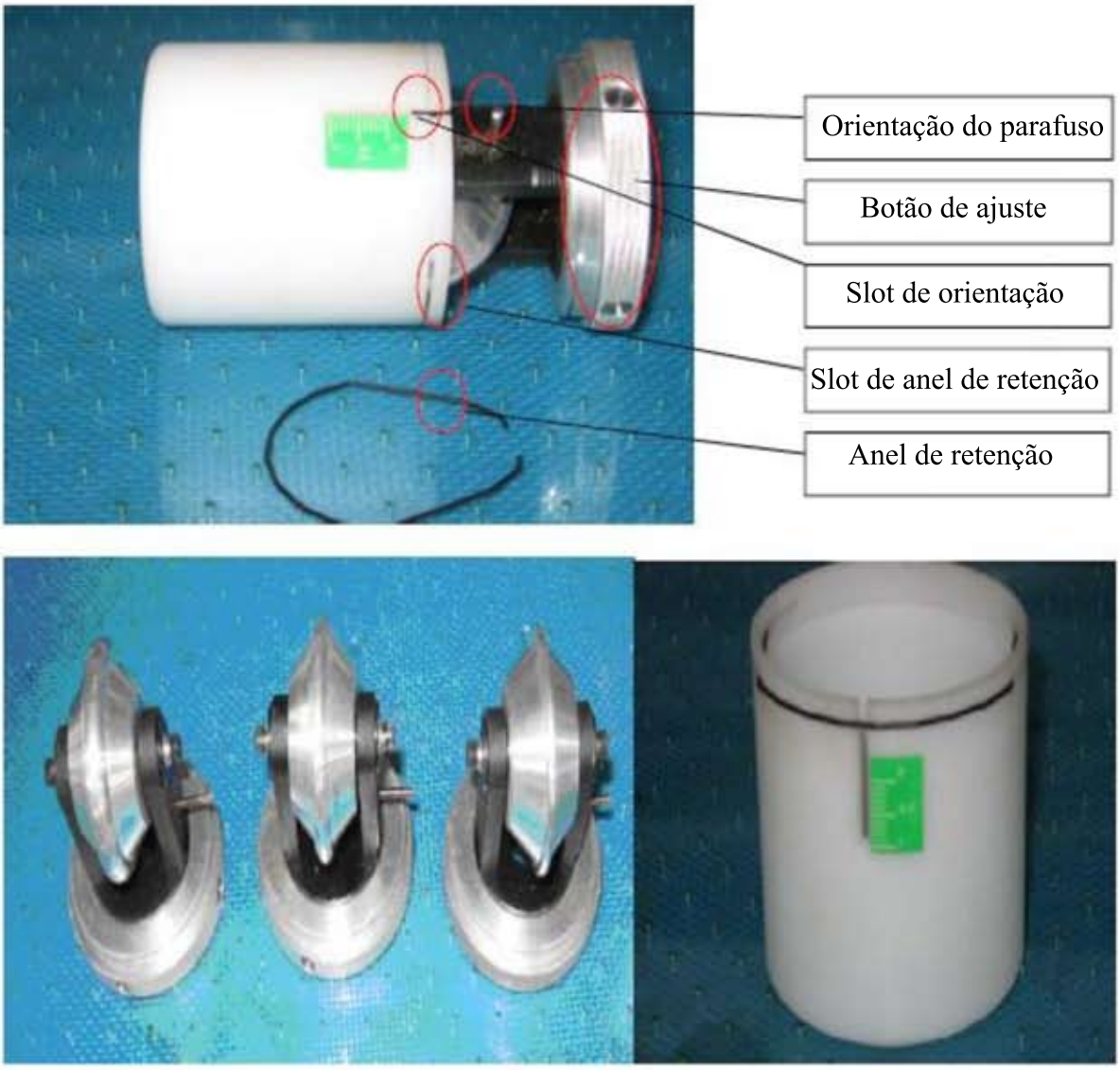
Errado (a borda está atrás)

O parafuso pode corrigir a lâmina

Ajuste a posição da faca (corrige na direção com a cabeça da máquina)

Corrige o final da faca e a cabeça da máquina.

Instalar a prensa da roda



Etapas de instalação:
1. Aponte o slot de orientação no parafuso de orientação e empurre para cima.
2. Coloque o anel de retenção na ranhura.
3. Ajuste a profundidade da dobra da prensa da roda.