Las cabezales EPSON utilizados en la máquina UV no se pueden limpiar con solvente ECO, ni con líquido humectante, sino solo con alcohol de alta pureza (99% alcohol anhidro).

Si el cabezal está tapado, use alcohol para lavar y otro metodo es limpiar con la tinta. Específicamente, el cabezal está tapado, inyecte la tinta, espere a que salga la tinta y luego apague la máquina. Después de que la tinta se empape durante al día, la tinta fluirá lentamente desde capping hacia abajo y el cabezal también se drenará.

El cabezal Epson, en tiempo de limpieza, el mejor tiempo de extracción de tinta es de 1 a 3 segundos, no se debe de tardar mas. Los cabezales son fáciles de perforar y se puede mezclar la tinta,

Es mejor instalar un regulador de voltaje, 220V 3KW de potencia o arriba (según diferentes máquinas)

De todos modos, no lave con solvente, no bombee tinta durante mucho tiempo y no siempre encienda el chorro de flash. Si falta jets y la impresion genera lineas blancas en la tira de prueba, puede elegir apagarla durante el proceso de limpieza y recarga, o imprimir pedazos negros, azules, rojos y amarillos.

Después de cada limpieza, no imprima la tira de prueba inmediatamente, apague el chorro de flash, deje que el cabezal y el capping se superponga, espere unos 3 minutos para que el tiempo de mantenimiento de la presión imprima la tira de prueba

Aunque cualquier operación en el lado del cabezal, recuerda colocar una toalla de papel en el lado del cable para evitar que la tinta caiga en el . En realidad, muchos clientes accidentalmente dejan caer tinta en él.

Use alcohol de alta concentración para UV y aceitoso, y use agua pura para lavado a base de agua

Al lavar, trate de no usar una jeringa. Conecte una bomba de tinta usted mismo, inserte un extremo del tubo en el cabezal, el otro extremo en el alcohol para enjuagar y luego sople el aire para vaciar el alcohol. Si desea guardarlo, no use líquido humectante. El líquido humectante es más corrosivo que el solvente, y el cabezal no se tapa después de vaciarla. No es un problema almacenarlo durante 1-2 semanas, pero no es seguro guardar durante mucho tiempo.

En principio, trate de no enjuagar manualmente ni usar solvente. Este tipo de cabezal de plástico es defectuoso. El i3200 está bien y es resistente a la corrosión.

Operación de la máquina UV: cuando imprima por primera vez todos los días, primero haga la limpieza general del cabezal de impresión. Cuando use la máquina, apague el chorro de flash (puede ver si el chorro de flash está apagado en la esquina inferior izquierda de el software de control), y luego imprima una tira de prueba para comprobarlo si está completo. Se pueden imprimir tiras de prueba blancas y de barniz en la bandeja, o se puede imprimir papel negro para ver si falta, la tira de prueba está casi completa y luego ir a imprimir la imagen

Se recomienda operar la máquina todos los días . tinta blanca, tinta de color y barniz no se puede no imprimir durante más de 48 horas, de lo contrario, la cabezal podría taparse. La impresión es para mantener el flujo de tinta, que también es el mantenimiento de la cabezal.

Cuando la máquina se apague cada vez, primero cierre el software de impresión, el capping se restablecerá y el cabezal se succionará con fuerza en este momento, y luego se apagará.